

LA ESCUELA DE POSGRADO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS QUÍMICAS DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE CÓRDOBA

certifica que

el trabajo “*SÍNTESIS Y CARACTERIZACIÓN ESTRUCTURAL Y
MAGNÉTICA DE $\text{La}_2\text{ZrMnO}_6$* ”
*Diana M. Arciniegas Jaimes, Juan M. De Paoli,
Paula G. Bercoff y Raúl E. Carbonio*

ha sido presentado como *Póster*
en el marco de las VI Jornadas de Posgrado de esta Facultad.

Córdoba, 6 de diciembre de 2013


Dra. Elba I. Buján
Directora Escuela de Posgrado.
Comisión Organizadora VI Jornadas de Posgrado


Dra. Miriam C. Strumia
Decana